

円筒胴の胴板, 直管

外 圧, $t \leq D_0/10$

別添 1 特定設備の技術基準の解釈 第 6 条第 1 項(2)イ①及び第 7 条第 1 項(2)ただし書き

$$P_a = \frac{4Bt}{3D_0} \quad P_a \geq P$$

(注) Bの値が図中に示されていない場合は $B = 0.5EA$ とする。

1	名 称			
2	図 面 番 号			
3	部 品 番 号			
設 計 条 件	4 高 圧 ガ ス の 種 類	毒性 可燃性 以外	毒性 可燃性 以外	毒性 可燃性 以外
	5 設 計 圧 力	P MPa		
	6 設 計 温 度	℃		
	7 使 用 材 料 名			
	8 材 料 の 規 格 降 伏 点	N/mm^2		
	9 溶 接 継 手 の 種 類			
	10 放 射 線 透 過 試 験 の 割 合	1 0.2以上 0.2未満	1 0.2以上 0.2未満	1 0.2以上 0.2未満
	11 胴 の 外 径 (腐れしろを除く)	D_0 mm		
	12 胴の長さ又は強め輪の中心間距離	L mm		
	13 仮定された最小厚さ (腐れしろを除く)	t mm		
	14 腐 れ し ろ	mm		
	15 L/D_0 (最大 50, 最小 0.05)			
	16 D_0/t			
	計 算	17 形状による係数 (別図第 1 による)	A	
18 材料の種類による係数 (別図第 1 による)		B	☒ (B-)	☒ (B-)
19 設計温度における材料の縦弾性係数 (Bの値が図中に示されていない場合)		$E N/mm^2$	☒ (B-)	☒ (B-)
20 $0.5EA$ (Bの値が図中に示されていない場合)		B		
21 ① $4Bt$				
22 ② $3D_0$				
23 $P_a = ①/②$				
24 $P_a \geq P$ の 検 討				
25 最 小 厚 さ + 腐 れ し ろ	mm			
26 使 用 厚 さ	mm			

(注) 円筒胴の長手継手が重ね継手である場合にあっては, P_a は設計圧力の 2 倍以上であること。