

円すい胴の胴板 (頂角の $\frac{1}{2} > 60^\circ$ )	外 圧
平鏡板, 平ふた板, 平底板等の平板	円形平板 (ステーを取付けないもの)

別添 1 特定設備の技術基準の解釈 第 6 条第 1 項(2)ハ③, (8)イ

$$t = d \sqrt{\frac{CP}{\sigma_a \eta}}$$

設計 計 条 件 計 算	1	名 称			
	2	図 面 番 号			
	3	部 品 番 号			
	4	高 圧 ガ ス の 種 類	毒性 可燃性 以外	毒性 可燃性 以外	毒性 可燃性 以外
	5	設 計 圧 力	P MPa		
	6	設 計 温 度	℃		
	7	使 用 材 料 名			
	8	設計温度における 材料の許容引張応力	$\sigma_a$ N/mm <sup>2</sup>		
	9	溶 接 継 手 の 種 類			
	10	放射線透過試験の割合	1 0.2以上 0.2未満	1 0.2以上 0.2未満	1 0.2以上 0.2未満
	11	溶 接 継 手 の 効 率	$\eta$		
	12	取付方法による係数 (別図第3による)	C	☒ )	☒ )
	13	直 径 (別図第3)	d mm		
	14	腐 れ し ろ	mm		
	15	① $\sigma_a \eta$			
	16	② CP			
	17	③ $\sqrt{②/①}$			
	18	$t = d \times ③$			
	19	最小厚さ + 腐れしろ	mm		
	20	使 用 厚 さ	mm		

別図第3の図n)の場合

$t_s \geq 1.25 t_r$  の検討をすること。

$$t_s =$$

$$t_r =$$

$$1.25 t_r =$$